

1. Wprowadzenie – znaczenie dokumentacji;

2. Terminologia – przedstawienie podstawowych pojęć związanych z dokumentacją ;

3. Podstawowy zakres dokumentacji technicznej dla maszyny

- dokumentacja konstrukcyjna – produkcja seryjna i jednostkowa,
- dokumentacja oceny ryzyka,
- sprawozdania techniczne.

4. Wymagania dla Instrukcji obsługi wg DM 2006/42/WE – szczegółowy zakres instrukcji obsługi :

- Ogólny opis maszyny z rysunkami i schematami;
- Przeznaczenie maszyny (użycie niedozwolone);
- Instrukcje montażu i instalacji (emisja hałasu);
- Ryzyko resztkowe;
- Instrukcje sposobu transportu , przenoszenia, przechowywania;
- Instrukcje konserwacji i regulacji;
- Inne informacje związane z ryzykiem użytkowania.

5. Wymagania dla Instrukcji stanowiskowej wg RMPIPS

6. Wymagania Dokumentacji Technicznej dla maszyny nieukończonej –

- dokumentacja konstrukcyjna przy produkcji jednostkowej i seryjnej
- sprawozdania z przeprowadzonych badań, testów;

7. Deklaracja zgodności dla maszyny, maszyny nieukończonej

- omówienie wymagań
- przedstawienie wzorcowej Deklaracji Zgodności dla maszyny ukończonej / nieukończonej
- przykłady prawidłowo i nieprawidłowo wykonanych deklaracji zgodności WE– błędy kardynalne w deklaracjach zgodności WE

8. Zakres odpowiedzialności osób opracowujących dokumentację techniczną, instrukcje obsługi i montażu

9. System kar – za wprowadzenie niezgodnych maszyn

10. Przykład podstawowej zawartości instrukcji obsługi i montażu – dobrze wykonana instrukcja jest gwarantem prawidłowego użytkowania

11. Dyskusja, odpowiedź na indywidualne zapytania